



CHIN HSIEH HSIN
TECHNOLOGY CO., LTD.

金協鑫科技股份有限公司

【新市廠】

TEL: +886-6-598-8989

FAX: +886-6-598-3838

ADD: 744 台南市新市區永就里永就68-40號

【XINSHI FACTORY】

NO. 68-40, YONGJIU, XINSHI DIST.,

TAINAN CITY 744, TAIWAN (R.O.C.)

【仁德廠】

TEL: +886-6-271-3356

FAX: +886-6-271-3358

ADD: 台南市仁德區太乙路 115 號

【RENDE FACTORY】

NO. 115, TAIYI RD., RENDE DIST.,

TAINAN CITY 717, TAIWAN (R.O.C.)

URL: WWW.CHHTCL.COM

MAIL: CHHTCL.INFO@GMAIL.COM

CHIN HSIEH HSIN
TECHNOLOGY CO., LTD.

金協鑫科技股份有限公司



瀏覽官網
VISIT
WEBSITE



觀看影片
WATCH
VIDEO

目錄

Table of Contents

01

公司簡介與核心競爭力	01
COMPANY PROFILE & CORE ADVANTAGES	

關於我們與解決方案	05
COMPANY PROFILE & CORE ADVANTAGES	
1-1 整廠輸出實力	07
Turnkey Solutions & Service Process	
1-2 表面處理工藝流程總覽	09
Surface Treatment Process Flowchart	

02

核心表面處理設備	11
CORE PLATING & COATING LINES	
2-1 龍門式自動滾鍍設備 (酸鋅)	13
Gantry Type Automatic Barrel Plating Equipment (Acid Zinc)	
2-2 單臂式自動滾鍍設備 (銅/鎳/銀)	15
Cantilever Type Automatic Barrel Plating Equipment (Copper/Nickel/Silver)	
2-3 龍門式自動吊鍍設備 (化學鎳)	17
Gantry Type Automatic Rack Plating Equipment (Electroless Nickel)	
2-4 迴轉式自動電鍍設備 (銅/鎳/鉻)	18
Return-Type Automatic Electroplating Equipment (Copper/Nickel/Chromium)	
2-5 八角滾桶自動機械鍍鋅設備	19
Octagonal Barrel Automatic Mechanical Galvanizing Equipment	

03

自動塗裝處理設備

AUTOMATED COATING EQUIPMENT

21

3-1 自動夾桶式設備 (鈍化/封口/浸蠟)

Automatic Barrel-Clamping System
(Passivation/Sealing/Waxing)

23

3-2 自動離心塗裝設備 (浸漆/封口/浸蠟)

Automatic Centrifugal Coating Equipment
(Dipping/Sealing/Waxing)

24

04

周邊附屬系統

PERIPHERAL & SUPPORT SYSTEMS

25

4-1 脫水與脫脂

Dehydration & Degreasing

27

4-2 電力與流體控制

Power & Fluid Control

28

4-3 精準溫控

Precision Temp. Control

29

4-4 自動化搬運設備

Automated Handling Equipment

30

4-5 核心耗材與配件

Consumables & Accessories

31

4-6 空氣污染防治設備

Air Pollution Control Equipment

32

技術支援與聯絡資訊

SUPPORT & CONTACT

售後服務 After-Sales Service

33

聯絡我們 Contact Us

34

COMPANY PROFILE

As a premier leader in professional surface treatment equipment and turnkey solutions, we are dedicated to providing global clients with comprehensive, one-stop services—ranging from factory layout planning and custom manufacturing to on-site installation and commissioning. With deep-rooted industry expertise, we understand that production stability and high yield rates are the absolute cornerstones of your profitability. Therefore, we engineer every gantry plating line, automatic dip coating centrifuge, and automated drying system to the highest national-level craftsmanship standards.

We deliver more than just machinery; we deliver seamless system integration. From the core plating processes to peripheral support equipment like industrial chillers, rectifiers, and automated conveyors, our systems feature modular and intelligent designs. By integrating user-friendly interfaces and intuitive troubleshooting mechanisms, we empower on-site engineers to maintain operations at peak efficiency, drastically minimizing downtime and maintenance costs.

Looking forward, we will continue to leverage our robust engineering foundation and innovative technology to be your most reliable partner in upgrading surface treatment processes and expanding your presence in the global market.

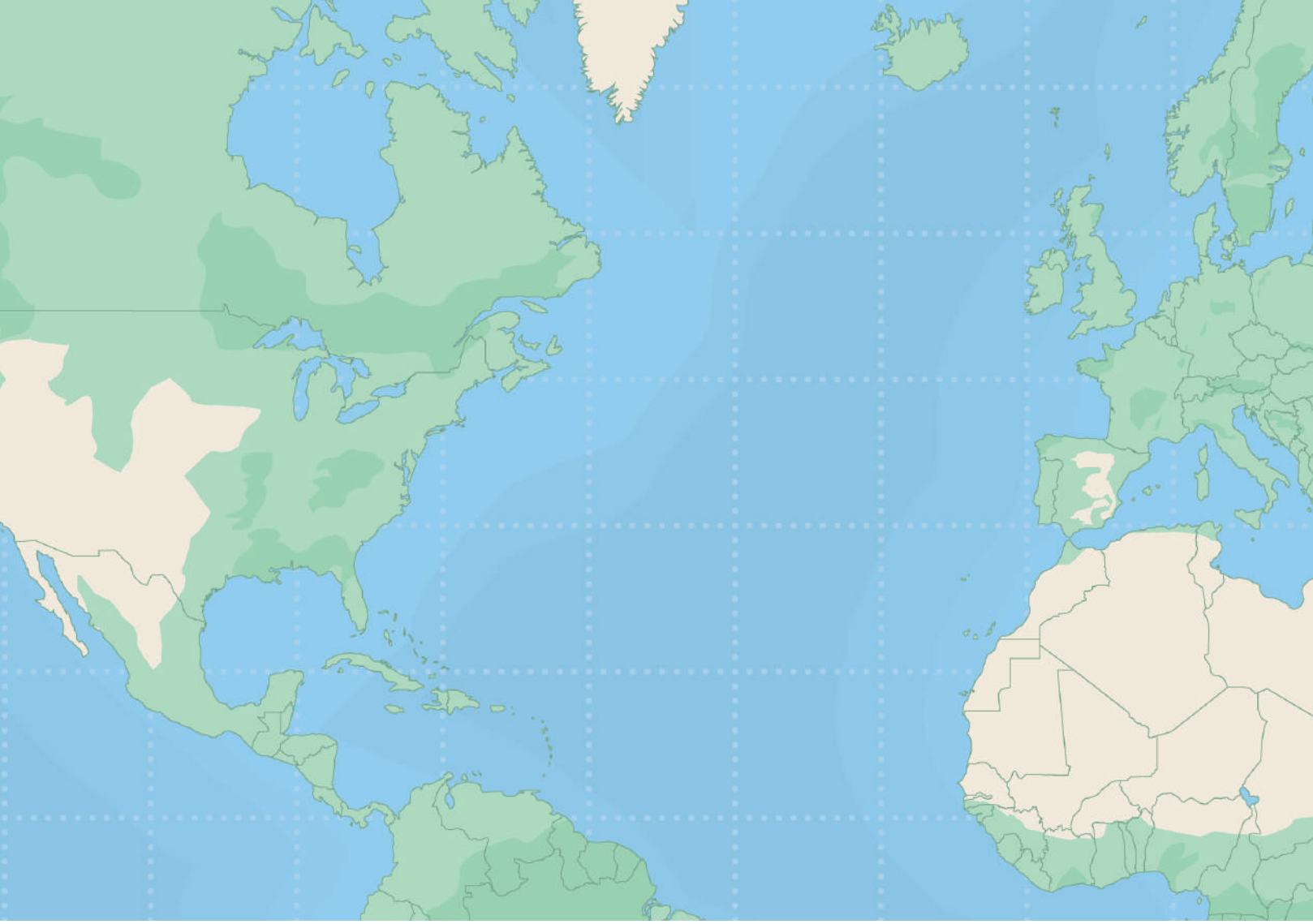


| 公司簡介

作為專業表面處理設備與整廠輸出解決方案的領導者，我們致力於為全球客戶提供從廠房動線規劃、客製化設備製造，到現場安裝試車的一條龍完整服務。深耕業界多年，我們深知產線的穩定性與高良率是企業獲利的關鍵。因此，我們始終以近乎苛求的國家級頂尖工藝標準，精心打造每一套龍門式電鍍線、自動浸漆離心系統與乾燥自動化設備。

我們交付的不僅僅是單一機台，而是具備高度協力力的無縫系統整合。從核心主製程，到冷凍機、整流器與自動化搬運等周邊附屬設備，我們全面導入模組化與智慧化設計。透過直覺化的人機介面與防呆故障排除機制，我們確保現場工程師能以最高效率進行日常維護，將意外停機成本降至最低。

放眼未來，我們將持續以深厚的工程底蘊與創新技術，成為您升級表面處理工藝、拓展全球市場的最強後盾。



核心競爭力

CORE COMPETENCIES

全方位整廠整合能力

Comprehensive Turnkey Integration

我們具備卓越的系統整合實力，能將複雜的化學電鍍、塗裝製程與周邊溫控、電力、自動化搬運系統完美串聯，提供客戶「開箱即用」的高效率產線。

智慧化監控與防呆維護

Smart Monitoring & Intuitive Maintenance

導入直覺化人機介面（HMI），不僅即時監控生產數據，更具備完善的自我診斷與報警機制。當周邊設備（如冷凍機）異常時，系統能精準指示故障代碼與維護點位，大幅降低停機檢修的時間成本。



國家級頂尖工藝標準

National-Level Craftsmanship

機台結構採用耐酸鹼、高剛性的頂級材質，關鍵零組件經過嚴格選用與精密組裝，確保設備在嚴苛的高溫、腐蝕性環境下，依然能維持長年穩定的精準度與耐用度。

彈性客製化與外銷實績

Flexibility & Global Track Record

無論是空間受限的既有廠房改造，或是高難度的特殊製程需求，我們皆能提供靈活的模組化配置，並擁有豐富的外銷實績與跨國技術支援能力。

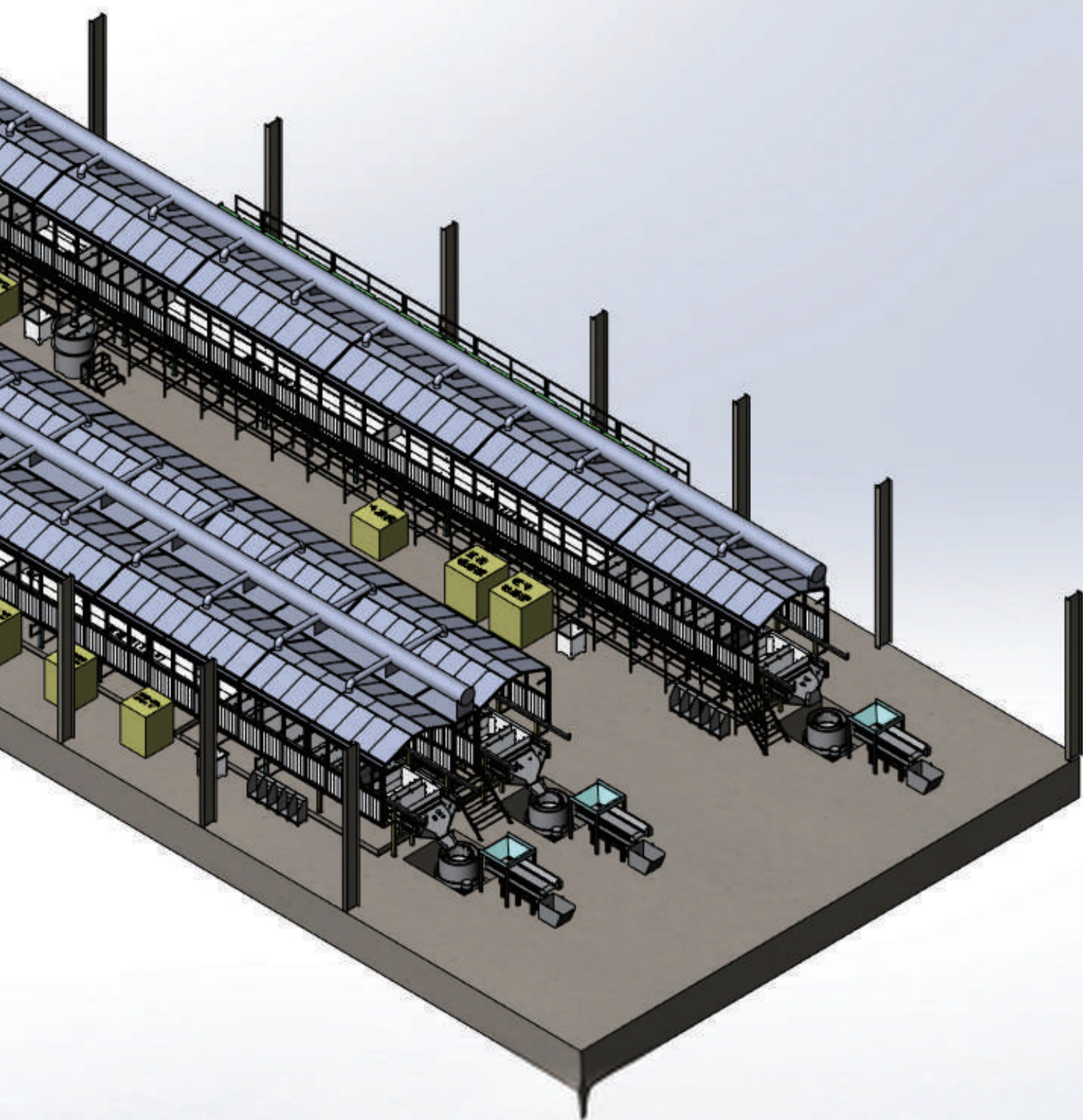
01

關於我們與解決方案

COMPANY PROFILE & CORE ADVANTAGES

1-1 整廠輸出實力
Turnkey Solutions & Service Process

1-2 表面處理工藝流程總覽
Surface Treatment Process Flowchart



1-1 | 整廠輸出實力

TURNKEY SOLUTIONS & SERVICE PROCESS

憑藉深厚的工程底蘊與多元設備製造經驗，金協鑫科技股份有限公司提供的不僅是設備，而是「成功生產的完整方案」。我們將廠房動線、製程工藝、智慧監控與售後保修整合於單一窗口，讓客戶能跳過複雜的系統對接，以最短的時間投入生產，獲取最大化的投資效益。



六大服務流程

Our 6-Step Turnkey Process

▶ 01

需求訪談與產能評估 Consultation & Capacity Analysis

針對您的工件特性、預期產能與廠房限制進行深度診斷，協助規劃最經濟、高效的製程大綱。

▶ 02

廠房動線與設備佈局設計 Plant Layout & Layout Design

利用 3D 模擬技術進行空間規劃，優化物流動線、管線配置與電力分配，確保廠房每一寸土地都發揮最大效能。

▶ 03

設備客製化製造 Custom Manufacturing

依據定案規格，於廠內進行高品質製造。我們嚴格管控材料耐腐蝕性與組裝精度，確保每一台機件都符合國家級工藝標準。

▶ 04

現場安裝與整合工程 On-site Installation & System Integration

由專業工程團隊進駐，負責主機安裝、周邊系統（冷凍/整流/過濾）串聯與管線工程，達成系統級的完美連動。

▶ 05

系統調試與教育訓練 Commissioning & Technical Training

進行全線空載與負載試車，優化 PLC 參數。同時對現場操作人員進行設備操作、日常維修與故障排除（如警報碼查修）之深度培訓。

▶ 06

持續性技術支援與零件保修 Ongoing Support & Spare Parts Service

提供全球化的技術支持與備品供應，確保您的產線長年穩定運作，成為您拓展市場的最強後盾。

1-2 | 表面處理工藝流程總覽

SURFACE TREATMENT PROCESS FLOWCHART

01 前處理 Pre-treatment

在進行任何表面塗層之前
必須確保基材表面的乾淨與平整
這是影響後續附著力的關鍵。



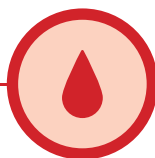
① 機械預處理

透過研磨或拋光去除表面的
毛刺、鏽斑或不平整處。



② 除油/脫脂

去除工件在加工過程中
殘留的油脂、切削液。



③ 水洗

洗淨化學藥劑



④ 酸洗/活化

利用酸液去除表面的氧化膜，
使基材表面處於活性狀態，
利於後續結合。

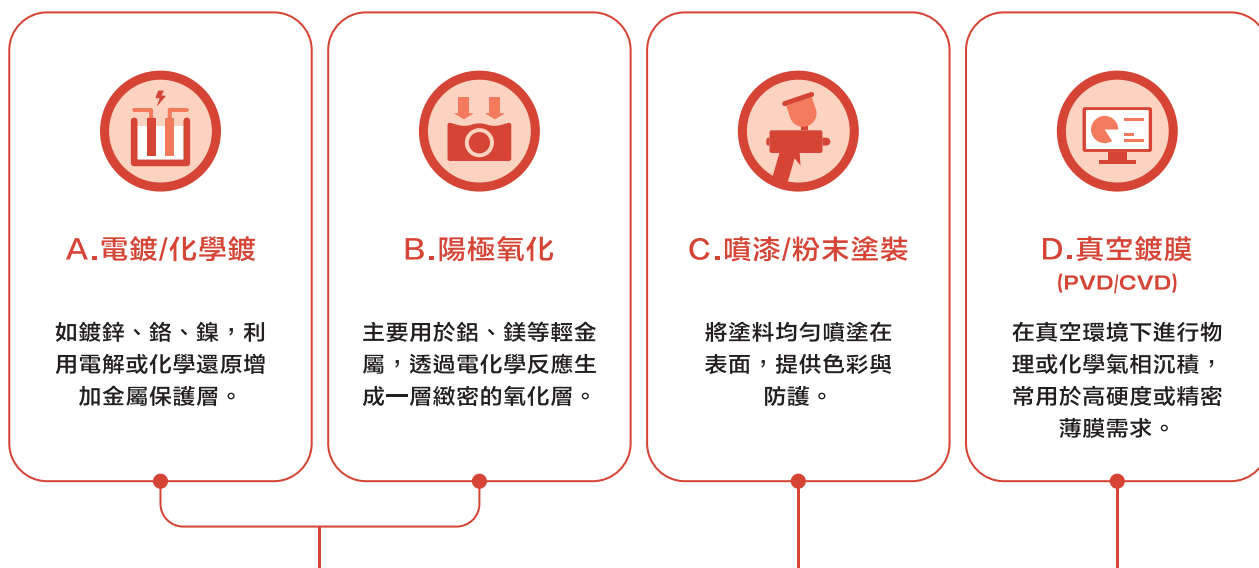


⑤ 水洗

進入核心工藝前的最終清洗。

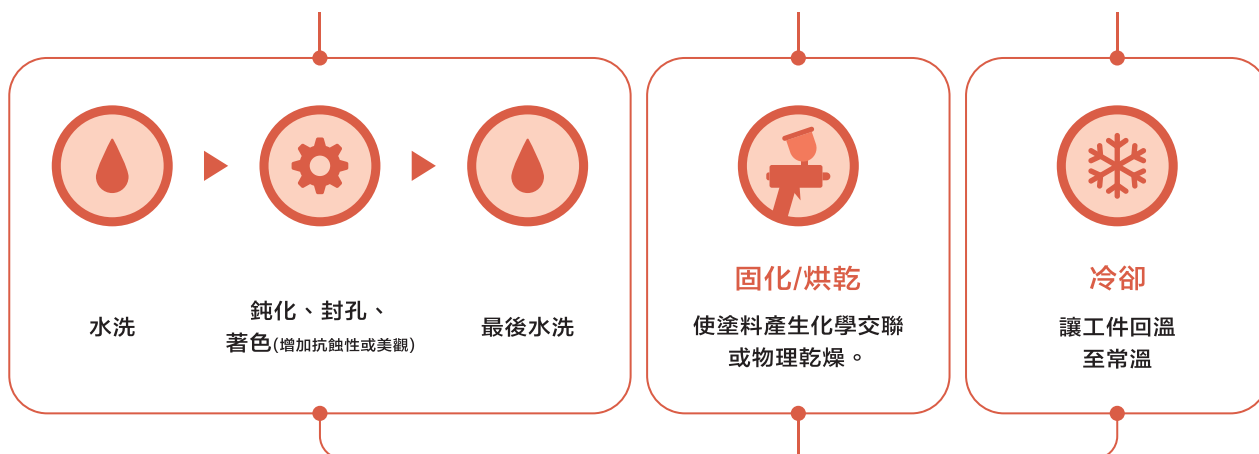
02 核心處理 Core Processing

根據產品需求，選擇不同的表面改性技術

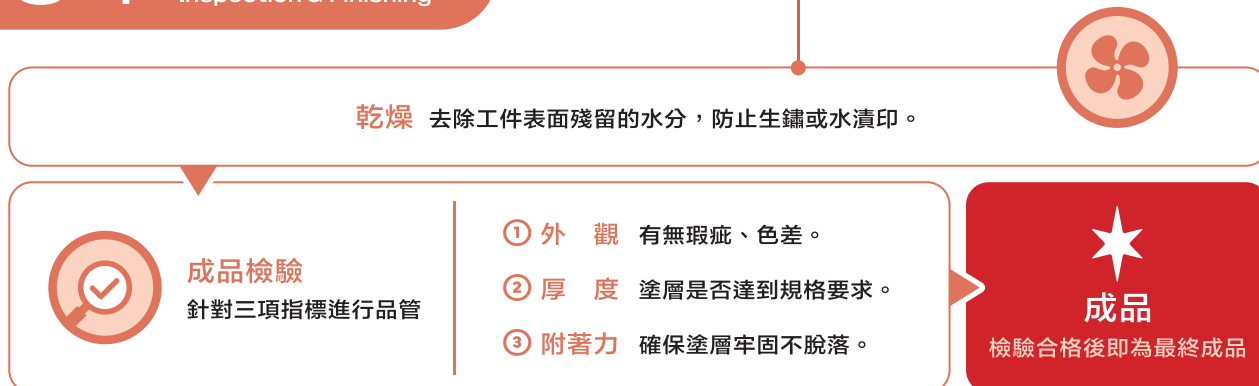


03 後處理 Post-treatment

核心處理完成後，需進一步穩定塗層性質



04 乾燥與檢驗 Inspection & Finishing





CORE PLATING & COATING LINES

核心表面處理設備

02

2-1

龍門式自動滾鍍設備 (酸鋅)

Gantry Type Automatic Barrel Plating Equipment
(Acid Zinc)

2-2

單臂式自動滾鍍設備 (銅/鎳/銀)

Cantilever Type Automatic Barrel Plating Equipment
(Copper/Nickel/Silver)

2-3

龍門式自動吊鍍設備 (化學鎳)

Gantry Type Automatic Rack Plating Equipment
(Electroless Nickel)

2-4

迴轉式自動電鍍設備 (銅/鎳/鉻)

Return-Type Automatic Electroplating Equipment
(Copper/Nickel/Chromium)

2-5

八角滾桶自動機械鍍鋅設備

Octagonal Barrel Automatic Mechanical
Galvanizing Equipment

2-1

龍門式自動滾鍍設備 (酸鋅)

GANTRY TYPE AUTOMATIC
BARREL PLATING EQUIPMENT (ACID ZINC)

龍門式自動滾鍍設備 (酸鋅) 專為大批量小五金及緊固件的表面處理所設計。採用高剛性龍門吊車結構，結合全自動智能控制系統，不僅能展現極佳的承重力與運行穩定性，更能精準控制酸鋅鍍層品質，是大幅提升產能並確保品質一致性的最佳量產利器。

設備特點



全自動智能控制

Fully Automated Intelligent Control

搭載 PLC 與人機介面；支援多組製程配方記憶與一鍵啟動，實現高度自動化，有效降低人力依賴與操作誤差。



高剛性龍門結構

High-Rigidity Gantry Architecture

採用重型鋼材打造的龍門式吊車，結構穩固、抗震性佳；滿載運行依然平穩，定位精準不晃動。



均勻的高效量產

Uniform & High-Efficiency Mass Production

優化的滾桶設計使大量細小工件在桶內均勻翻滾，確保每件產品的鍍層厚度與外觀品質高度一致。



模組化與易維護

Modular Design & Easy Maintenance

滾桶、傳動馬達與導電座等關鍵部件採用模組化設計，快拆快裝，大幅縮短日常保養與維護的停機時間。



工安與環保防護

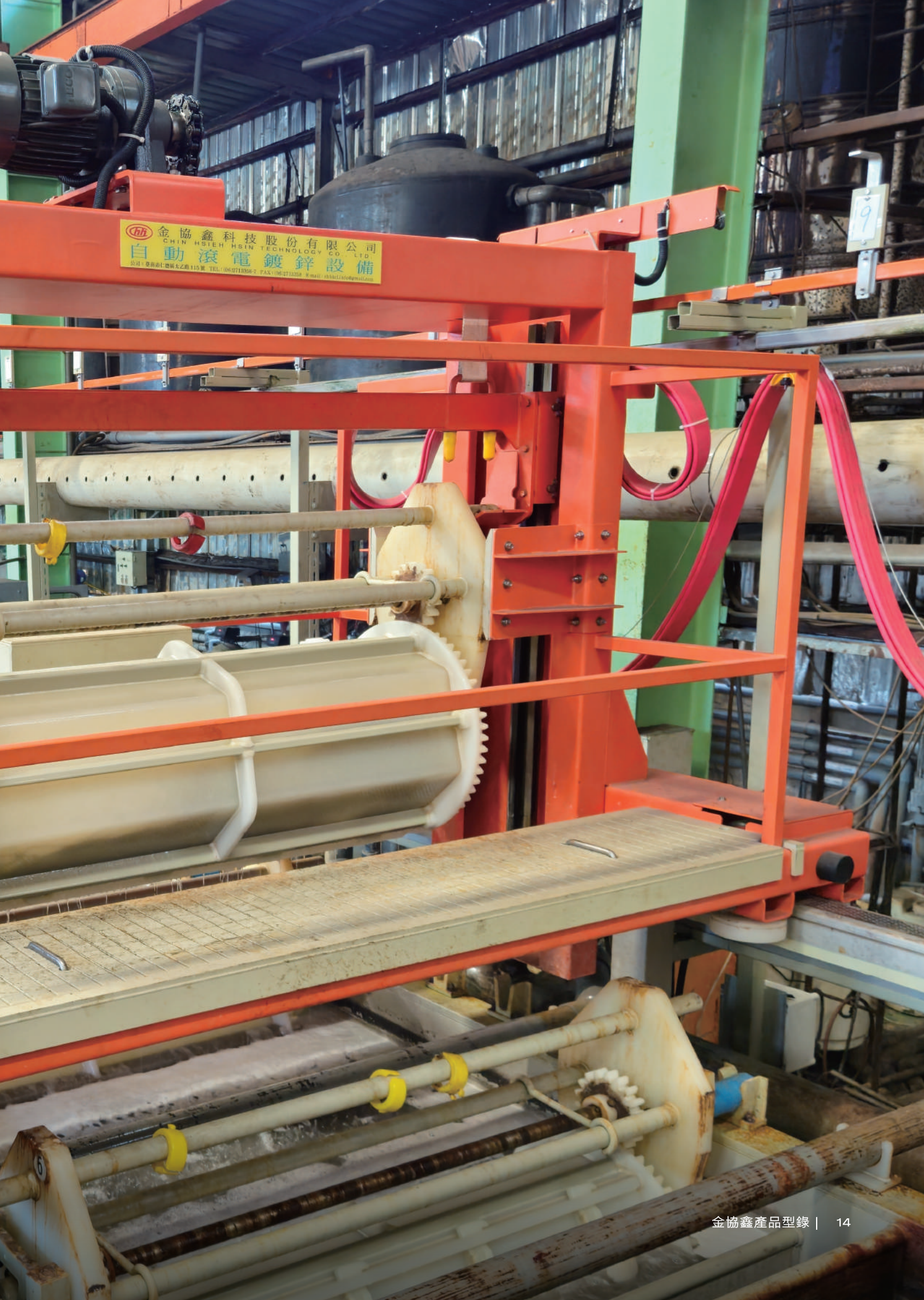
Occupational Safety & Eco-Protection

配備完善的防撞與過載保護機制，並可無縫整合抽排風系統，有效減少廢氣溢散，全面改善廠房環境。

適用範圍

適用於螺絲、螺帽、華司、拉釘等各類緊固件，以及電子接插件、小五金零件等大批量產品的表面處理。





金協鑫科技股份有限公司
CHIN Hsieh Hsin Technology Co., Ltd.
自動滾電鍍鋅設備
公司：臺南市仁德區友芝路115號 TEL: (06)7713366-7 FAX: (06)7713338 E-mail: chinhsieh@gmail.com



2-2

單臂式自動滾鍍設備 (銅/鎳/銀)

CANTILEVER TYPE AUTOMATIC BARREL
PLATING EQUIPMENT (COPPER/NICKEL/SILVER)

單臂式自動滾鍍設備 (銅/鎳/銀) 專為中小批量、多規格之高精度扣件與電子精密零件設計。本設備採用先進的懸臂式單側軌道機構，大幅優化廠房空間配置，並提供操作人員極佳的開放式視野。系統高度整合了銅、鎳、銀等多層次電鍍工藝流線，配合智能動態控制，能即時監控槽液狀態並精準確保各鍍層的細緻品質與均勻膜厚，是兼具高性價比、生產機動性與多功能製程切換的現代化核心表面處理設備。

設備特點



緊湊省空間

Compact & Space-Saving Design

獨特的單臂懸吊結構，顯著減少機台佔地面積，極度適合廠房空間有限或需要靈活配置彈性產線的企業。



開放式易觀測

Open-View & Easy Monitoring

無遮蔽的單側軌道設計，讓操作人員能輕鬆且毫無阻礙地觀察每個電鍍槽體的製程反應狀況，讓日常巡視、槽液調整與設備保養更加直覺便利。



機動靈活生產

High Mobility & Flexible Production

吊車移轉速度快且行車動作靈活，高度適應「少量多樣」與頻繁變更製程的訂單型態，快速切換銅、鎳、銀等製程不卡關。



高投資回報率

High ROI & Cost Effectiveness

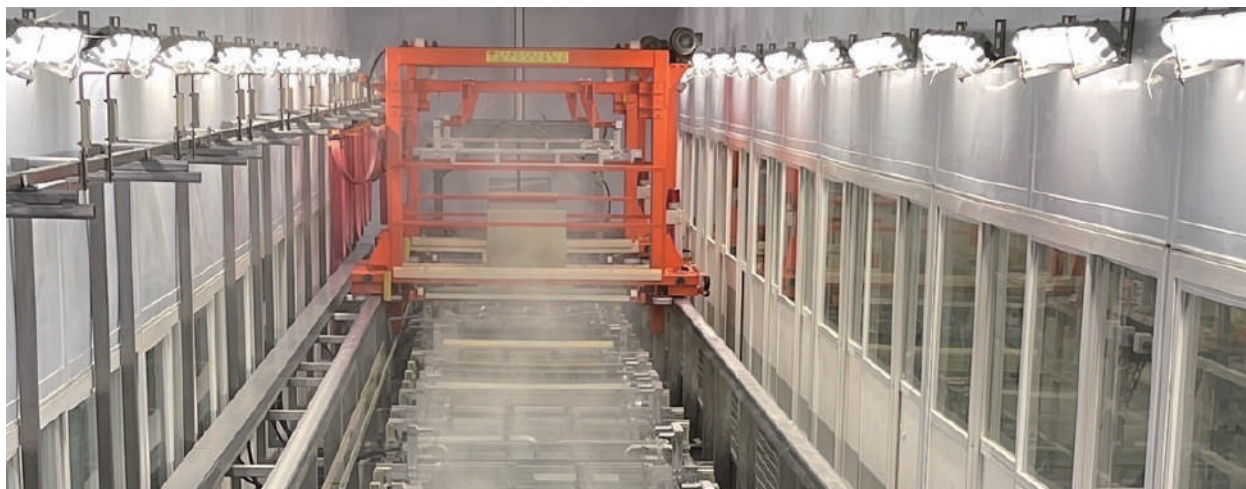
與傳統大型龍門型設備相比，建置成本更具優勢。在完美滿足全自動化連續生產的同時，能有效縮短設備投資的回本週期。

適用範圍

適用於筆記型電腦與智慧型手機之精密微型螺絲、高端汽車扣件、電子接插件（端子、接頭）、半導體小五金以及首飾飾品等，需要進行銅、鎳、銀等多重或單一電鍍製程的高要求產品。

2-3 | 龍門式自動吊鍍設備 (化學鍍) GANTRY TYPE AUTOMATIC RACK PLATING EQUIPMENT (ELECTROLESS NICKEL)

龍門式自動吊鍍設備 (化學鍍) 專為體積較大、幾何形狀複雜或對抗腐蝕與耐磨性要求極高之工件所設計。結合高載重龍門結構與精準平穩的傳動系統，確保大型掛具在移轉過程中穩定不晃動。透過智慧化控制與客製化製程編程，能實現極佳的鍍層厚度均勻性，是汽機車零配件、機械元件與高階五金表面處理的首選方案。



設備特點



重載平穩移轉

Heavy-Duty & Smooth Rail Transfer

高剛性龍門吊車搭配變頻驅動，起降與橫移極致平穩，有效防止大型掛具晃動與工件掉落。



彈性多工製程

Flexible Multi-Process Scheduling

智慧控制系統支援複雜的多軌跡與跳槽設定，同一條產線可靈活對應不同產品的表面處理工序。



精準槽液循環與溫控

Precision Bath Circulation & Temperature Control

針對化學鍍特性優化槽體循環與動態加熱設計，確保均勻的化學還原反應，大幅提升複雜幾何工件的深孔與死角鍍層均勻度。



防腐耐用材質

Corrosion-Resistant Heavy-Duty Materials

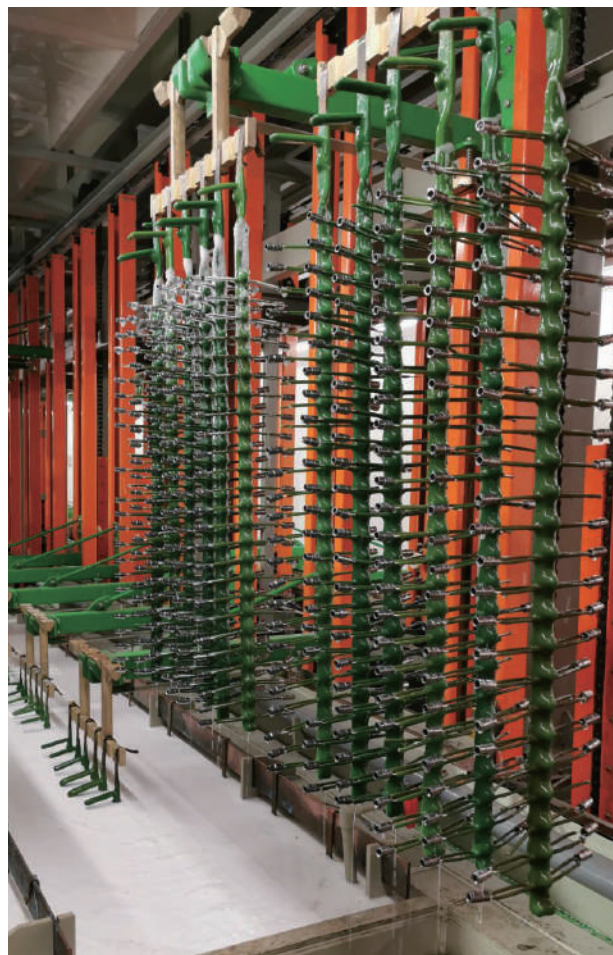
機身結構與關鍵傳動部件採頂級防腐蝕塗裝與耐酸鹼材質打造，大幅延長設備在嚴苛環境下的使用壽命。

適用範圍

適用於汽機車零配件、精密機械元件、衛浴五金、大型建材五金、精密電子零件，以及各類需要高硬度與高防腐蝕保護之大型工件。

2-4 | 迴轉式自動電鍍設備 (銅/鎳/鉻) RETURN-TYPE AUTOMATIC ELECTROPLATING EQUIPMENT (COPPER/NICKEL/CHROMIUM)

迴轉式自動電鍍設備 (銅/鎳/鉻) 專為大批量、高產能且對表面外觀與膜厚均勻性有極高要求之標準化產品所設計。本設備採用先進的環狀迴轉式連續運行結構，能顯著優化建廠空間利用率，並確保工件在銅、鎳、鉻多層複合電鍍製程中的流暢銜接。結合高精準度的運行節拍與電流控制，能提供極佳的鍍層附著力與鏡面光澤度，有效避免物件碰撞刮傷，是實現標準化五金與高階零件高效自動化量產的最佳表面處理解決方案。

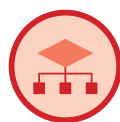


設備特點



極致連續產能 Maximized Continuous Throughput

獨特的環狀連續運行機制，徹底消除台車空返的時間浪費，實現單位時間內產能最大化與高效生產。



動線優化集中 Optimized & Centralized Workflow

上下料區域集中於同一側，單人即可輕鬆完成操作；大幅降低人力搬運成本，並有效避免廠房動線混亂。



絕對品質一致 Absolute Quality Consistency

固定的運行節拍確保每個工件在各槽體中的浸泡時間完全相同，達到 100% 的品質標準化與卓越鍍層表現。



滴液回收環保 Eco-Friendly Drip Recovery

運行軌跡設計便於槽液滴落回收，有效減少藥液帶出與交叉污染，進而降低廢水處理負擔，實現綠色環保生產。

適用範圍

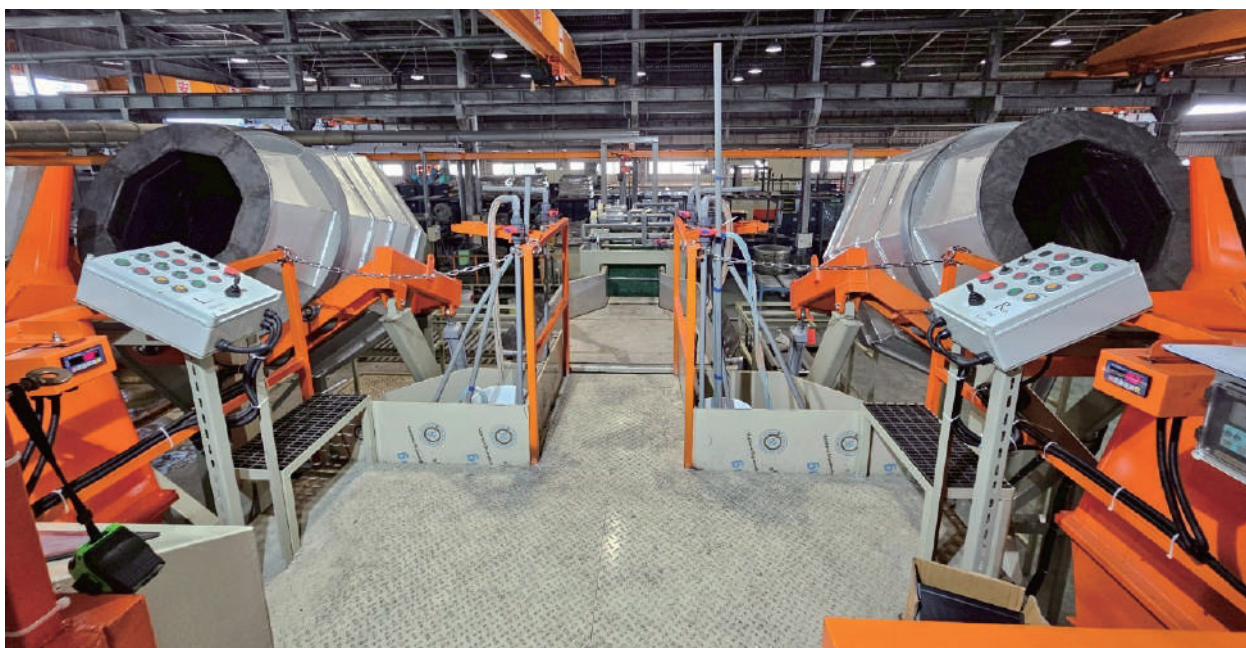
適用於大量標準化五金、拉鍊頭、自行車零組件/鏈條、長單型螺絲緊固件、精密電子接觸端子，以及各類需要極高產能一致性與嚴格防刮傷要求之大批量規格化金屬物件。



2-5 | 八角滾桶自動機械鍍鋅設備

OCTAGONAL BARREL AUTOMATIC MECHANICAL GALVANIZING EQUIPMENT

八角滾桶自動機械鍍鋅設備專為高強度緊固件、重型五金及鋼構配件之表面防護製程所設計。本設備採用獨特的八角型滾桶機構，藉由優化的翻滾幾何動能，確保工件、鋅粉與介質在桶內達到高均勻度的碰撞與冷焊反應。系統高度整合全自動化控制，能精準掌控鍍層厚度，並徹底杜絕傳統熱浸鍍鋅與電鍍製程中常見的「氫脆」隱患。本設備在提供卓越耐候性與抗腐蝕品質的同時，兼具綠色環保與高效節能優勢，是高端高強度零件表面處理的理想解決方案。



設備特點



零氫脆化風險 Zero Hydrogen Embrittlement Risk

採用物理冷鍍鋅成型技術，製程完全無氫氣析出，是8.8級至12.9級以上高強度緊固件與彈簧鋼最安全的表面防護選擇。



常溫環保節能 Ambient-Temperature Eco-Efficiency

設備於常溫下運行，無需加熱消耗大量電能；且製程無電鍍廢氣產生、廢水處理相對單純，完美符合ESG綠色環保趨勢。



鍍層厚度可控 Controllable Coating Thickness

可依據防腐蝕規格需求，精準調整鋅粉投入量與滾動時間，輕鬆達到從極薄層到超厚層的各式客製化規格要求。



螺紋包覆極佳 Exceptional Thread Coverage

衝擊介質能深入複雜的幾何死角，確保螺紋與凹槽處鍍層均勻，且絕不影響螺絲與螺帽的牙徑契合度。

適用範圍

適用於高強度螺栓（如10.9級/12.9級以上）、墊圈、建築用重型金屬扣件、電力五金、汽車底盤零件，以及各類對防腐蝕要求極高且嚴格要求「零氫脆」之大批量金屬工件。

03

AUTOMATED COATING EQUIPMENT

自動塗裝處理設備

3-1

自動夾桶式設備 (鈍化/封口/浸蠟)

Automatic Barrel-Clamping System (Passivation/Sealing/Waxing)

3-2

自動離心塗裝設備 (浸漆/封口/浸蠟)

Automatic Centrifugal Coating Equipment (Dipping/Sealing/Waxing)

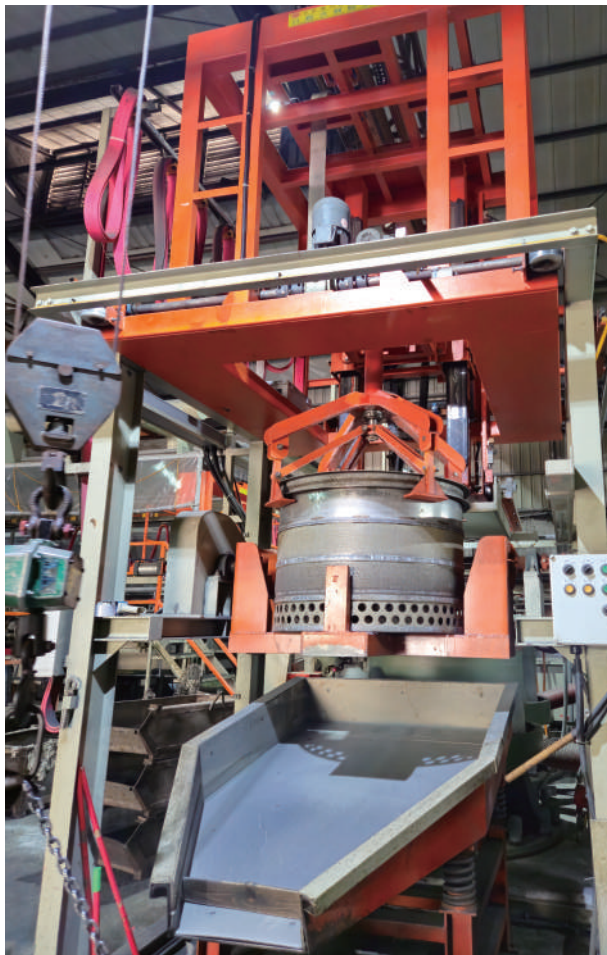


3-1

自動夾桶式設備 (鈍化/封口/浸蠟)

AUTOMATIC BARREL-CLAMPING SYSTEM (PASSIVATION/SEALING/WAXING)

自動夾桶式設備 (鈍化/封口/浸蠟) 專為表面處理中、後段的內籃 (提籃) 自動化作業所設計。本設備採用高強度的自動化夾持機構，能精準抓取裝載工件的內籃，並施加均勻壓力牢固鎖緊上蓋。徹底解決傳統人工蓋蓋費時費力及夾持不穩的痛點，確保內籃在進行鈍化處理、化學封口浸漬或高溫浸蠟時，內部工件絕對不會溢出或飛散。是無縫串聯表面處理、多重浸液與後續離心甩乾製程，實現全自動化生產的重要樞紐。



設備特點



內籃精準抓取定位

Precision Basket Gripping & Positioning

搭載高精度感測與氣/液壓系統，當內籃到位時能瞬間自動校正並穩固夾取，確保後續多道浸漬 (鈍化/封口/浸蠟) 或移載動作的絕對穩定。



釋放人力降工安風險

Labor Optimization & EHS Risk Reduction

完美取代繁重的人工搬運與鎖蓋作業，降低操作人員的勞損與接觸化學鈍化液、封口藥劑及熱蠟液的風險，全面提升廠房工安防護。



牢固鎖蓋防飛散

Heavy-Duty Lid Locking & Spill Prevention

針對內籃提供強力且平均的鎖蓋下壓力，確保上蓋緊密貼合。即使在各類藥液浸漬、上下震盪洗淨或後續高速離心甩乾時，細小工件也絕不溢出或飛散。



耐腐強固與自動化對接

Corrosion-Resistant Durability & Seamless Integration

夾持機構採用耐酸鹼、耐磨耗材質打造；並可與天車系統、離心機輕鬆連線，大幅提升產線流暢度與設備稼動率。

適用範圍

各類金屬零件的鈍化處理 (PASSIVATION)、化學封口處理 (SEALING)、浸蠟防鏽 (WAXING) 及離心甩乾前置作業等，需確保工件在內籃中穩固不脫落之自動化產線。

3-2 | 自動離心塗裝設備 (浸漆/封口/浸蠟) AUTOMATIC CENTRIFUGAL COATING EQUIPMENT (DIPPING/SEALING/WAXING)

自動離心塗裝設備 (浸漆/封口/浸蠟) 專為緊固件、小五金及電子零件的後處理防護製程所設計。本設備高度集成浸泡塗佈、智能封口與精密浸蠟等多功能於一體，並結合高效能的離心甩乾技術與智能柔性運轉控制，能精準控制塗層厚度，並在生產過程中有效防止工件相互碰撞所造成的螺紋牙傷。透過全自動化的智能控制系統，不僅能大幅提升生產效率、確保工件表面無積漆與無黏連，更能賦予產品卓越的防腐蝕性能與穩定的摩擦係數，是高端扣件後處理量產的理想選擇。



設備特點



浸甩一體高效能

Integrated Dip-Spin Efficiency

將浸漬（漆料/封口/浸蠟藥劑）與離心甩乾工序整合於單一自動化流程中，大幅縮短製程時間，減少工件在轉移過程中的藥液滴漏與污染。



藥液與蠟液回收

Efficient Chemical & Wax Recovery

獨特的內槽與擋水板設計，能將甩出的珍貴防鏽漆、防鏽蠟或封口藥液有效集中回收再利用，大幅降低生產耗材成本與環境負擔。



盲孔無積液技術

Blind-Hole Liquid-Pooling Prevention

透過變頻控制的高效離心力，能瞬間甩除螺紋死角與盲孔內的殘餘漆液、蠟液或封口劑，確保工件表面乾爽不沾黏。



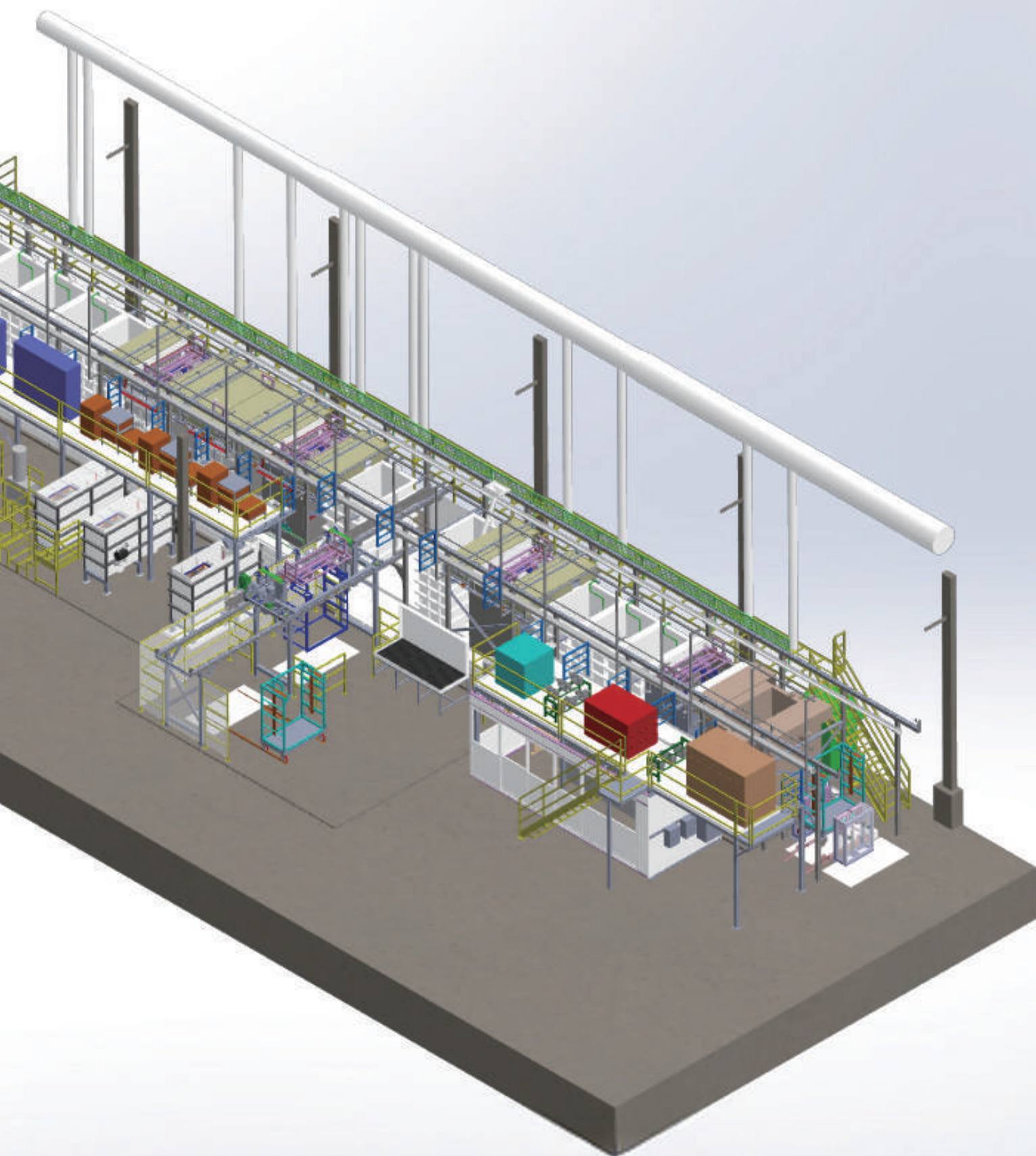
智能柔性控速防牙傷

Smart Flexible Speed Control

支援多段轉速與柔性加減速曲線設定。可根據工件重量與幾何形狀，精密微調離心啟停參數；在達到極致甩乾均勻度的同時，細緻保護高精度螺牙不受碰撞損傷，確保零牙傷、不變形。

適用範圍

適用於汽車緊固件、高強度螺絲、螺帽、精密小五金、彈簧、衝壓件，以及各類需要進行防鏽漆塗佈、封口劑防護或浸蠟潤滑之大批量零件。



4-1 脫水與脫脂
Dehydration & Degreasing

4-4 自動化搬運設備
Automated Handling Equipment

4-2 電力與流體控制
Power & Fluid Control

4-5 核心耗材與配件
Consumables & Accessories

4-3 精準溫控
Precision Temp. Control

4-6 空氣污染防治設備
Air Pollution Control Equipment

04

PERIPHERAL & SUPPORT SYSTEMS

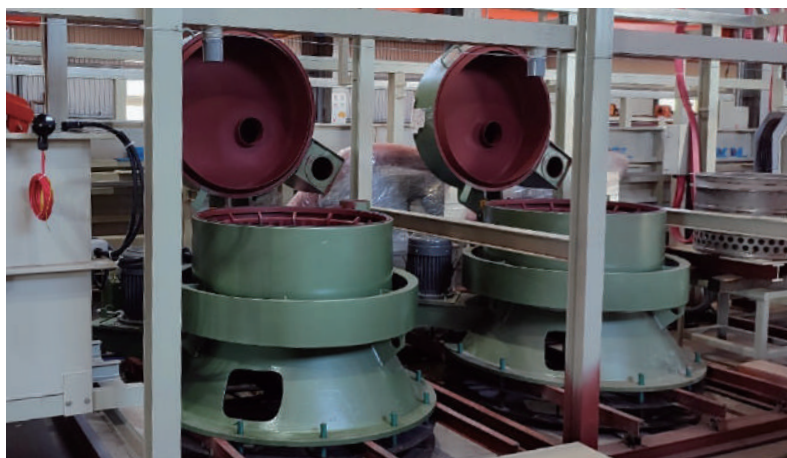
周邊附屬系統

4-1 | 脫水與脫脂 DEHYDRATION & DEGREASING

內籃式脫水機

Internal Basket Centrifuge Dryer

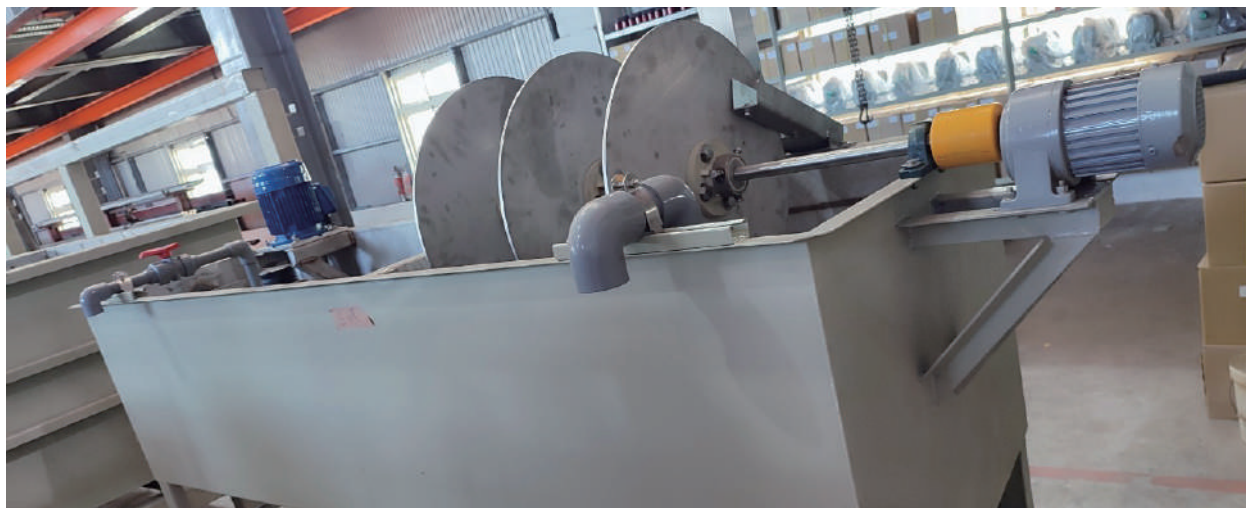
本設備是專為精密金屬扣件、汽機車零件及特殊五金表面處理製程（如清洗、電鍍、防鏽塗佈）後端量身打造的高效離心乾燥系統。全機採用全封閉式安全結構設計，能徹底杜絕製程污水或藥液外濺，確保廠房環境整潔與作業安全。系統內建多段變速驅動設計，可針對不同幾何形狀、易積液或易卡料的工件，彈性調配最佳的離心轉速；搭配創新的開放式排風口設計，不僅能使桶內工件受熱極其均勻、迅速帶走表面濕氣，更可有效防止水蒸氣在腔內二次冷凝。全機運轉順暢且展現極佳的低噪音表現，在維持高脫水效率的同時，大幅優化產線的加工品質與產出率。



刮盤式脫脂機

Automatic Disc-Type Oil Skimmer

本設備是一款專為工業清洗線、電鍍前處理脫脂槽、切削液循環系統及工業廢水處理設計的高效圓盤式油水分離設備。機台核心採用智慧旋轉圓盤設計，利用特殊材質盤面與液體的表面張力差異，精準且高效地吸附水面上的浮油與雜質（如表面浮油、不溶性油脂）；隨後透過精密配置的高耐磨刮板，將廢油連續刮除並引導至收集槽中。本設備能有效防止槽液因油脂覆蓋而變質發臭，大幅延長昂貴脫脂藥劑與清洗液的使用壽命，並顯著減輕後端廢水處理系統的負荷，是協助表面處理廠降低智慧產線營運成本、符合環保節能與 ESG 減廢規範的必備綠色利器。



4-2 | 電力與流體控制 POWER & FLUID CONTROL

半自動過濾機

Semi-Automatic Filter

濾材組立式設計，各部件更換容易，並可根據客戶要求隨時更換。

| 適用範圍 |

RO前後置過濾、PCW過濾、清洗機台循環過濾、化學品製程、回收水過濾、一般用水過濾，飲料業。化學藥液循環過濾，PCB、電鍍、化工、皮革、染整、廢水處理等行業。



微電腦控制箱

Microcomputer Control Panel

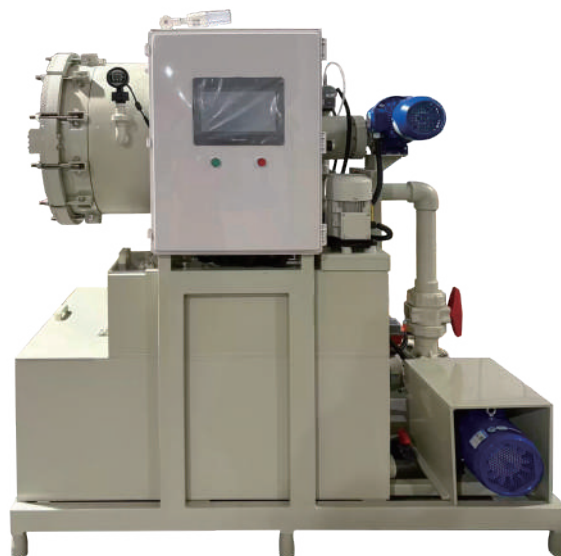
一個控制箱可搭配多個操作面板，可顯示槽位溫度，設備運轉狀態，產能記錄等等。



全自動逆洗過濾機

Fully Automatic Backwashing Drum Filter

利用多孔性過濾機實現固體液體分離的設備，具有智能設計，全自動清洗功能，是一種新型的過濾系統，結構新穎，體積小，操作簡便靈活，高效率，密閉工作，適用性強的多用途過濾設備。



整流器

Rectifier

多種電流電壓規格，根據環境可供應氣冷及水冷等不同型式，從一般整流器到可數位通訊類型皆可依客戶需求做搭配使用。



4-3 | 精準溫控 PRECISION TEMP. CONTROL

工業用熱泵

Industrial Heat Pump

本系列工業用熱泵專為現代化工業製程（如電鍍槽液精準控溫、清洗線加熱及高溫熱水供應）設計，是取代傳統電加熱與蒸汽鍋爐的高效能節能利器。系統採用先進的熱泵技術，能從環境或製程廢熱中回收熱能，大幅降低運轉成本並減少碳排放。全系列提供多種結構與壓縮機型式，具備極佳的耐腐蝕性、高熱交換效率與精準的溫控表現，能完美整合於各類自動化產線與中央溫控系統中，為企業打造綠色低碳的生產製程。



工業用冷凍機

Industrial Chiller

本系列工業用冷凍機（冰水機）專為高強度、高精密度的工業冷卻需求（如電鍍槽液控溫、陽極氧化冷卻、快速冷卻製程及廠房中央空調）量身打造。系統搭載高效能壓縮機與耐腐蝕熱交換器，具備超群的製冷效率、高穩定度與精準的控溫能力，能有效縮短工件冷卻週期並確保製程品質。全系列提供多種結構配置，運轉安全可靠，能完美銜接各類表面處理自動化產線及周邊附屬設備，是協助企業維持產線高效運轉與提升良率的核心冷卻設備。

開放式冷凍機

Open-Type Chiller



箱型冷凍機

Packaged Chiller



螺旋式冷凍機

Screw Chiller



4-4 | 自動化搬運設備 AUTOMATED HANDLING EQUIPMENT

附屬設備

Peripheral Equipment

在現代化表面處理廠區中，流暢的物流動線是維持高產能的關鍵。本系列涵蓋油壓升降台、自動翻料台及各式輸送機等省力化設備。透過導入高可靠度的自動化搬運機構，不僅能大幅降低人員搬運的勞損與潛在工安風險，更能無縫串聯上下料與各工序站點，為您打造連貫、流暢且高效的智慧生產線。

油壓升降台

Hydraulic Lift Table



船型桶翻料台

Hopper Tilter



翻料台+鏈條網帶輸送機

Hopper Tilter with Chain Mesh Belt Conveyor



重載型鏈條網帶輸送機

Heavy-Duty Chain Mesh Belt Conveyor

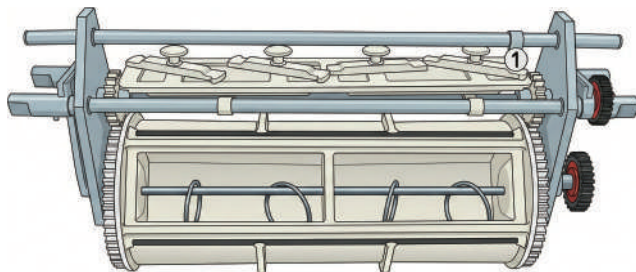


4-5 | 核心耗材與配件 CONSUMABLES & ACCESSORIES

電鍍滾桶系列

Plating Barrel Series

電鍍滾桶系列專為大批量緊固件、精密小五金及電子零件的高效率電鍍製程所設計。本系列滾桶採用頂級耐酸鹼、高強度工程塑料板材打造，並透過精密優化的孔徑與幾何槽體設計，確保槽體內部藥液循環流暢、同時能有效防止細小工件卡孔與損傷。為滿足不同製程的導電需求，本系列提供「中心棒導電型式」以追求高電流效能與大批量量產，以及針對輕量件與精密小件開發的「電線（軟銅線）導電型式」，並可依客戶特殊工藝需求選購各式客製特殊形式。具備卓越的耐磨耗性與熱變形抗性，是提升電鍍產能與鍍層均勻度的核心關鍵組件。



規格 Specification	400、450、500、600
型式 Format	標準型、全浸型
尺寸 Size	2呎、2.5呎、3呎、3.5呎、4呎、4.5呎、5呎、6呎
導電型式 Cathode Contact Types	中心棒導電型式、電線導電型式、客製特殊形式 Center-Bar Cathode Contact Type、Flexible Cable / Dangler Contact Type、Custom Configurations

電鍍鈦籃系列

Electroplating Titanium Basket Series

本系列電鍍鈦籃精選高純度優質鈦材（TA1/TA2）精工製造，具備極佳的抗腐蝕性能與優異的導電結構。我們採用高強度的專業焊接工藝，確保結構在長期強酸、強鹼的苛刻電鍍環境下仍舊堅固耐用、不易變形。全系列提供多種結構設計（如板式、網狀、方形、圓形），能有效控制陽極電流分佈均勻，減少陽極材料的無效溶解，是現代自動化電鍍產線中，提升電鍍品質與優化成本效益不可或缺的高效陽極載體。

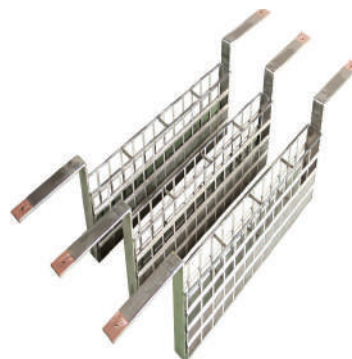
圓形鈦籃

Cylindrical Titanium Baskets



板式鈦籃

Plate-Type Titanium Basket



4-6 | 空氣污染防治設備 AIR POLLUTION CONTROL EQUIPMENT

充填式廢氣洗滌設備

Packed Bed Scrubber

本系統是一款專為工業表面處理、電鍍、酸洗及半導體製程所研發的高效率空氣污染防治設備。系統核心採用高性能幾何填充料（如鮑爾環、拉西環），能極大化氣液兩相的接觸表面積，使製程中產生的酸鹼廢氣（如硫酸霧、鹽酸氣、硝酸氣、氨氣等）與洗滌中和液進行充分的質傳反應。全機通常採用高耐腐蝕的 PP、PPS 或 FRP 材質打造，並整合自動加藥系統（PH/ORP 連續監控），達到精準中和排氣、低化學藥劑消耗與全自動化免維護運行。本系統能協助企業確保尾氣排放完全符合國家環保法規標準，是現代表面處理廠建構安全無毒職場、落實 ESG 環境永續治理的核心綠色設施。

充填式廢氣洗滌設備-立式

Vertical Packed Tower Scrubber



充填式廢氣洗滌設備-臥式

Horizontal Packed Bed Wet Scrubber



售後服務

After-Sales Service

銷售的結束，是服務的開始。我們承諾為您的產線提供終身技術守護。

The completion of a sale is just the beginning of our service.

We are committed to providing lifelong technical guardianship for your production lines.

01

智慧化遠端與即時響應

Smart Remote & Immediate Response

- 【智慧診療】遠端即時診斷：透過智慧監控系統，我們的工程師可即時連線至您的機台，針對異常警報（如 ALM 代碼）進行線上初判與排除，大幅縮短修復時間。
- 【快速響應】24小時服務窗口：提供專屬客服窗口與技術支援熱線，確保您的需求在第一時間得到回應。

02

原廠專家現場支援

OEM Expert On-site Support

- 資深專責工程師：派遣皆由原廠培訓、具備豐富整廠輸出經驗的資深工程師提供現場服務，精準解決硬體與製程整合問題。
- 全球快速部署：針對遠端無法解決的複雜故障，我們承諾在最短時間內指派工程師飛抵現場，提供最專業的技術支援。

03

完善的零件備品倉儲

Comprehensive Spare Parts Inventory

- 原廠備品保證：我們在總部建立完善的核心零件（如滾桶、天車結構、溫控元件、PLC 模組等）倉儲，保證提供 100% 原廠正品，確保設備性能與耐用度。
- 快速供件機制：針對耗損件與關鍵備品，建立快速發貨機制，利用全球物流網絡，將停機等待時間降至最低。

04

深度培訓與預防保養

Deep Training & Preventive Maintenance

- 操作與維護培訓：提供現場操作人員與維護工程師深度培訓，內容包含設備操作、日常保養流程以及基本的故障排除技巧。
- 客製化保養合約：提供可選擇的定期巡檢與預防性保養合約，主動替您的設備進行「健康檢查」，提前更換耗損件，防止重大故障發生。



聯絡我們
Contact Us

金協鑫科技股份有限公司
CHIN HSIEH HSIN TECHNOLOGY CO., LTD.

【新市廠】
TEL:+886-6-598-8989
FAX:+886-6-598-3838
ADD:744 台南市新市區永就里永就68-40號

【XINSHI FACTORY】
NO. 68-40, YONGJIU, XINSHI DIST.,
TAINAN CITY 744, TAIWAN (R.O.C.)

【仁德廠】
TEL:+886-6-271-3356
FAX:+886-6-271-3358
ADD:台南市仁德區太乙路 115 號

【RENDE FACTORY】
NO. 115, TAIYI RD., RENDE DIST.,
TAINAN CITY 717, TAIWAN (R.O.C.)

URL:WWW.CHHTCL.COM
MAIL:CHHTCL.INFO@GMAIL.COM



瀏覽官網
VISIT
WEBSITE



觀看影片
WATCH
VIDEO

